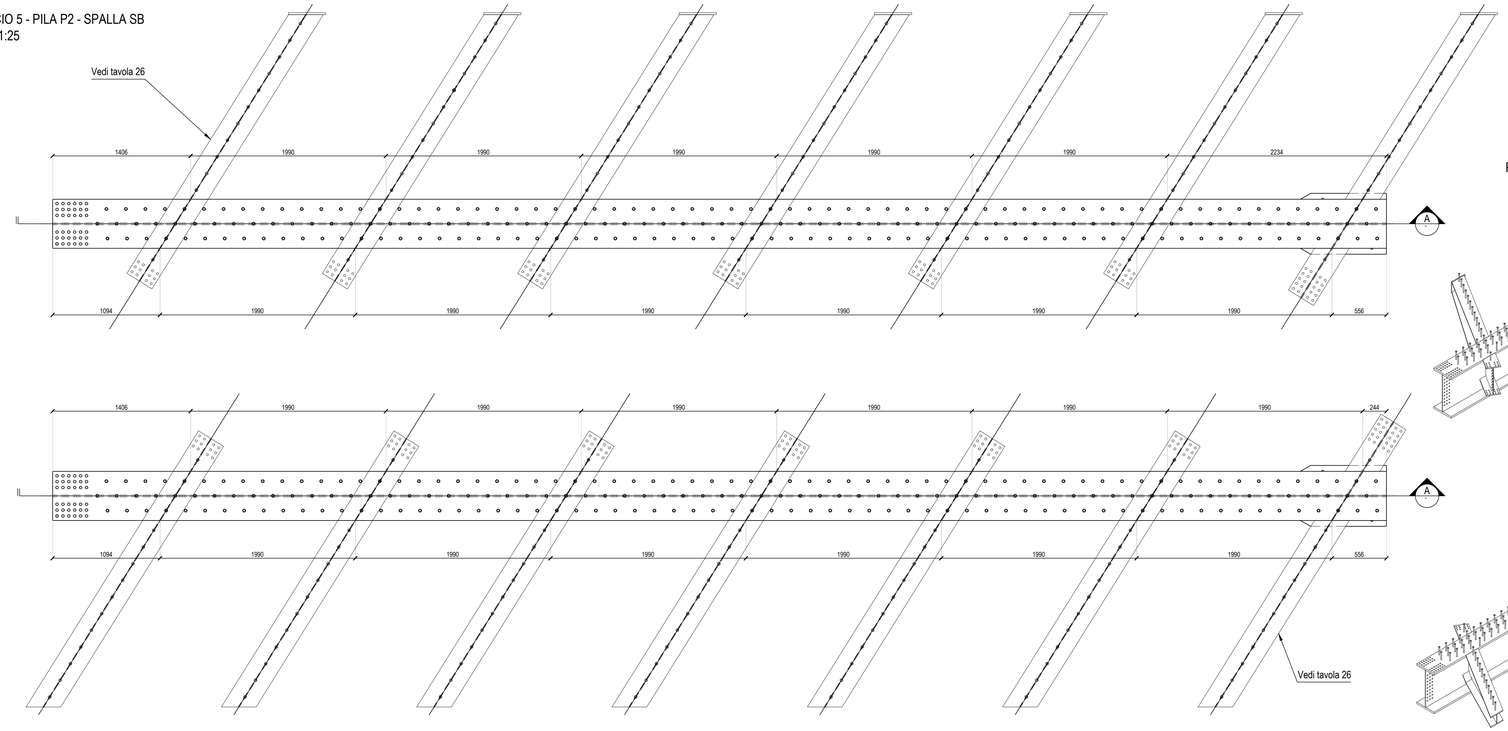
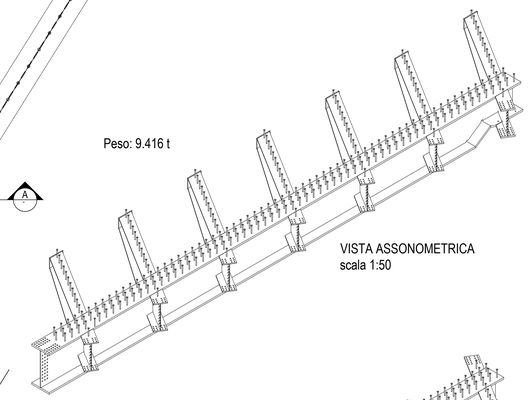
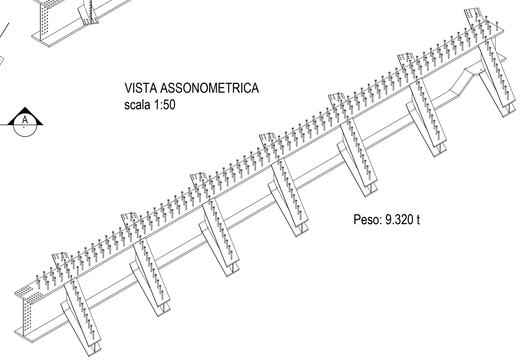
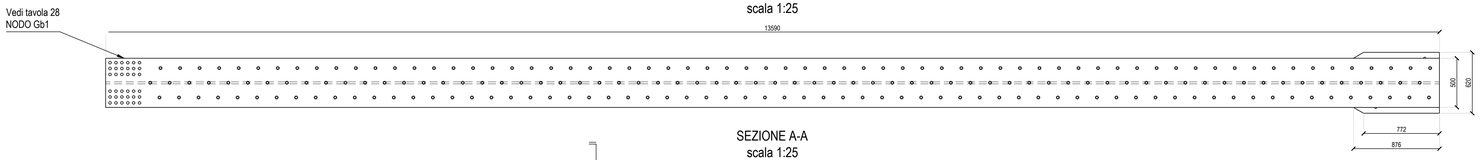
CONCIO 5 - PILA P2 - SPALLA SB
scala 1:25



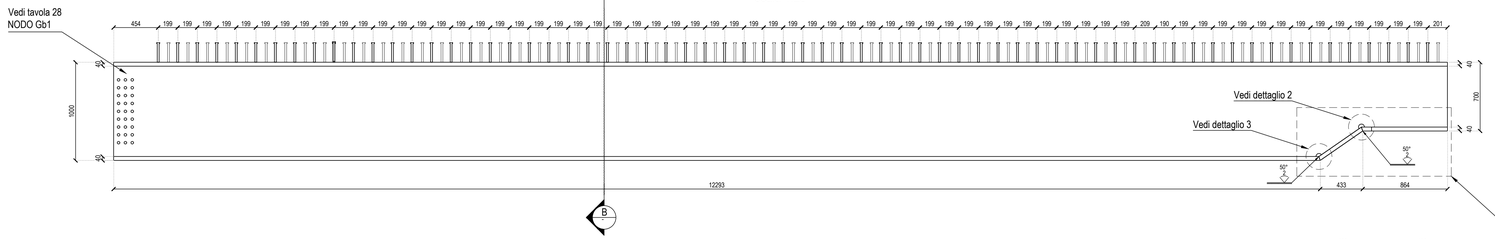




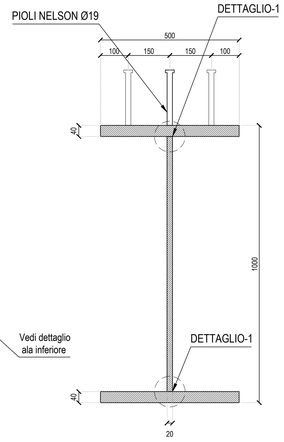
PIANTA
scala 1:25



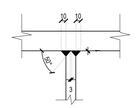
SEZIONE A-A
scala 1:25



SEZIONE B-B
scala 1:10

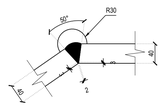


DETTAGLIO-1
scala 1:5

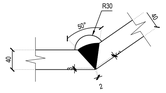


Saldatura a completa penetrazione

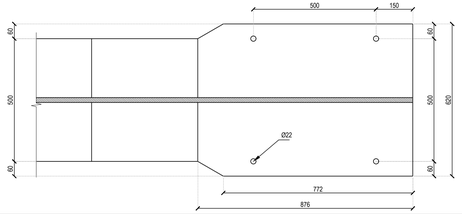
DETTAGLIO-2
scala 1:5



DETTAGLIO-3
scala 1:5



DETTAGLIO ALA INFERIORE
scala 1:10



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER GETTI

Deve essere conforme a quanto previsto dal D.M. 17/01/2018 (cap. 11) o da normative di comprovata affidabilità. Sarà confezionato, secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 206:2014 e UNI 11104:2004, con cemento Portland tipo 42R5 a rapido indurimento, con inerti di cava di varie pezzature atte ad assicurare un assortimento granulometrico adeguato alle destinazioni del getto secondo progetto strutturale, con dosatura di cemento e rapporto acqua/cemento compatibili con la lavorazione degli impasti e tali da garantire i seguenti valori per la resistenza cubica caratteristica a 28 gg:

STRUTTURE DI IMPALCATO
Rck=40 N/mmq (Classe di resistenza C32/40 - Classe di esposizione XC3+XD1+XF2).
Massimo rapporto a/c =0.50.
Minimo contenuto di cemento 340 daN/mc
Diametro max. inerte Ø 20 mm
Classe di consistenza (Slump-Test) - S4
Copriferro sulla staffa di 40 mm

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO

Acciaio per barre ad aderenza migliorata tipo B 450C e per reti fili e tralicci elettrosaldati come indicato nel D.M. 17/01/2018 (cap 11). L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto dal succitato D.M. o da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di marchiatura di identificazione.

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE

Acciaio tipo UNI EN 10025_5 - S355J2+K2+W+N - Classe di esecuzione EXC4. L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto nel D.M. 17/01/2018 (cap 11) o da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di marchiatura di identificazione come prescritto da EN 1090-1.
Nello specifico, per il materiale acciaio, si prevede quanto segue:

- per spessori minori o uguali a 40mm adoperare acciaio S355J2WN
- per spessori maggiori a 40mm adoperare acciaio S355K2WN
- per spessori maggiori a 20mm adoperare acciaio avente Z_{ed} 25, ai sensi della EN 10164

In merito alla classe di esecuzione, ai sensi della EN 1090, si prevede quanto segue:

- classe di conseguenze: CC3 (alta)
- categoria di servizio: SC2 (strutture soggette a fatica)
- categoria di fabbricazione: PC2
- metodo di produzione 3a

Le tolleranze costruttive e di montaggio devono essere conformi a quanto previsto dalla EN 1090.

BULLONI e/o BARRE AD ALTA RESISTENZA

Barre, Bullonerie e viterie dovranno essere conformi a quanto previsto nel DM 17/01/2018 (Cap. 11).
In particolare le barre filettate dovranno essere di classe 10.9 e dovranno essere conformi alla DIN975:

BARRE FILETTATE	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975
VITE	EN 15048 ISO4014 o ISO4017	EN 14399-3	EN 14399-7	EN 15048 - ISO4014	EN 14399-3	EN 14399-4	EN 14399-8	EN 14399-9
DADO	EN-ISO-4032	EN 14399-3	EN 14399-7	EN 3506-2	EN 14399-3	EN 14399-4	EN 14399-8	EN 14399-9
RONDELLA	EN-ISO-7089	EN 14399-5/6	EN 14399-5/6	EN-ISO-7089	EN 14399-5/6	EN 14399-5/6	EN 14399-5/6	EN 14399-5/6
CLASSE	8.8 Taglio ☐	HR8.8 Attrito ☐	HR8.8 Attrito ☐	10.9 Taglio ☐	HR10.9 Attrito ☒	HV10.9 Attrito ☐	HVP10.9 Attrito ☐	HRC10.9 Attrito ☐

☒ Selezionare le classi in uso nel progetto

SALDATURE

Saldatura di 1° classe a completo ripristino della sezione resistente. Saldature con elettrodi rivestiti (secondo UNI 5132-74) corrispondenti ai tipi ES2 per acciaio S355, classe di qualità 3B e 4B per spessori ≤ 20mm e 4B per spessori > 20mm e rivestimento di tipo basico. Per strutture che lavorano a temperatura di esercizio minore di 0°C, qualunque sia l'acciaio e lo spessore, saranno usati elettrodi di classe 4B. Saldature a filo continuo sotto flusso o in atmosfera protettiva (M.A.G.) con materiale di apporto o accoppiamento filo-flusso omologati dagli enti ufficiali. I procedimenti adottati saranno omologati da un ente ufficiale presso lo stabilimento di costruzione per gli spessori e i collegamenti previsti in progetto.
Tutte le specifiche di saldatura dovranno essere conformi alla EN 1090.

PIOLI

Secondo UNI EN ISO 13918, diametro Ø 19 - H = 0.8*H_{nello} (se non diversamente indicato) - Acciaio ex-St 37-3K (S235J2G3÷C450),

LEGNO

Per la realizzazione del piano di calpestio della passerella ciclo-pedonale adoperare legno massiccio del tipo C24 conforme alla norma europea armonizzata UNI EN 14081-1.

PROVINCIA DI RAVENNA
SETTORE LAVORI PUBBLICI
Servizio Infrastrutture viarie e programmazione

D.M. 49/2018_INTERVENTO DI ADEGUAMENTO STATICO E SISMICO DEL PONTE SUL FIUME MONTONE POSTO AL KM 4+693 DELLA S.P. 5 RONCALCECI

CUP J63D18000180001

PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

Presidente: Sig. Michele De Pascale	Consigliere delegato Strade - Trasporti - Pianificazione Territoriale: Arch. Nicola Pasi
Dirigente responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile	Resp. del Servizio.: Ing. Chiara Bentini

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO : Ing. Chiara Bentini — *Documento firmato digitalmente*

PROGETTISTA : Ing. Tobia Zordan — *Documento firmato digitalmente*

BOLINA ingegneria

COLLABORATORI ALLA PROGETTAZIONE : Geom. Lorenza Battistini — *Firmato*

Rev.	Descrizione	Redatto:	Controllato:	Approvato:	Data:
A	PRIMA EMISSIONE	ATZ.	GB	TZ	20/12/2019

TITOLO ELABORATO:

PONTE SUL FIUME MONTONE
CARPENTERIA TRAVI PRINCIPALI 5/6
STATO DI PROGETTO

Elaborato num:	Revisione:	Data:	Scala:	Nome file:
20	A	20/12/2019	1:50/1:25 1:10/1:5	Elab.20.dwg